



修改料口

- 技术要求
1. 热处理HRC49--51;
 2. 本图配用铝棒 $\phi 178 \times 850$;
 3. 整张非标。

					SY1800S铝型材挤压机			1810J040300106	
					盛锭组件			材料	数量
					盛锭筒内套			H13	1件/台
标记	处数	更改原因	签名	日期	客户	单重	比例		
设计				22.05.17					
制图									
审核									
工艺					共 页	第 页			