

广西南南铝加工有限公司采购申请单

申报	申请部门:	设备运保中心/熔铸维护站	申请人:	李诚	申请日期:	2025/5/20 17:41:47
	申请类型:	月度采购	电话:	15878345337	产品用途:	铸造机

序号	物料编码	物料名称	规格型号	单位	申请量	审批量	预估单价	预估总价	申请原因	单源直接采购	服务类名称	服务类内容	备注
A125521010001	80136029	电加热器	按图制作，图纸详见附件，Φ35*340 1.2kW 220V 引线长度1200mm，耐高温200℃以上，地线与外壳连接牢靠；引线需用红色硅胶玻璃纤维防火绝缘套管保护，套管2头用不锈钢喉箍固定牢靠；加热棒配HDC-HE-006-M航空插头及外壳，外壳上侧出现，航空插头接线顺序：1火线，2零	件	15	15	3600	54000	铸造机下浇管加热备件	否			按图制作，品牌：山东龙仪、上海庄昊，杭州量动，产品需要质保三个月
A125521010002	80141380	LED显示屏	箱体尺寸：676*484，屏幕净面积：576（长）*384（高），整屏分辨率：列2192（点）*行5128（点）	套	5	5	10000	50000	熔保炉温度原来使用的LED屏显示数据经常有误差，为保障设备数据的准确性，现将其改为以太网通讯	否			具体清单见附件，包含安装调试
A125521010003	80131494	氮化硅热电偶保护套管	图号 RZ-1\4\6CQRDOTG	件	20	20	2100	42000	1#4#6#除气	否			

审批节点名称	审批意见	审批人	审批时间
使用部门计划员提报	报批	李诚	2025-05-21 09:12:03
预审	同意	罗达恒	2025-05-21 11:35:52
维护站长审批	同意	何冬清	2025-05-23 15:44:18
备件计划员	同意	罗达恒	2025-05-23 17:13:51
归口主管	同意	韦云松	2025-05-26 09:04:48
归口部门负责人	同意	农峰	2025-05-28 08:56:05
物资中心负责人	同意	喻凌翔	2025-05-28 10:26:29
公司分管领导	同意	余凤智	2025-06-02 12:22:05