

熔铸 TC 吊具维修 技术要求

2024年7月2日

何子强
2024.7.2

附件 1 设备维修服务范围

1.1 设备维修服务范围：

序号	名称	型号和规格	数量	原产地和制造商名称
1	提供吊具加持臂备件	TC VK 35T	1 套	江苏泰州，亚广索具
2	提供滑动轴承备件		1 套	
3	设备检查及备件更换		1 套	
4	设备探伤		1 套	
5	出厂载荷测试		1 套	

卖方应对设备维修后的整体性及一致性负责。

何红涛
2014.7.2

附件 2技术规范与描述

2.1 产品概述

本吊具为液压扁锭立式吊具，主要用于熔铸铸造线铸井扁锭的吊运及放倒操作。

2.2 维修要求

2.2.1 吊具具体参数

- 1、额定载荷 35T，吊具自重 7.2T。
- 2、适用的扁锭最大宽度 2900mm，最小宽度 1200mm。
- 3、有效高度高度（吊钩中心到扁锭顶部）1695mm。
- 4、吊具总长 2260mm、总宽 1070mm、总高 4318mm。

2.2.2 维修具体要求

- 1、对待修设备进行全面检查，若发现如液压管路渗油、线路破损等设备隐患问题，应修复处理。
- 2、提供全新的吊具夹持臂备件，并进行备件更换。
- 3、提供全新的滑动轴承备件并进行更换。
- 4、备件更换完成后，进行设备钢结构、销轴、顶尖等关键部位进行设备探伤，并出具探伤报告，或在最终维修报告中体现探伤结论。
- 5、设备维修结束后，应对设备的安装精度进行检查验证。
- 6、对维修后的吊具进行 2 倍载荷测试，重新进行设备认证，并提供认证报告。

卢子云
2014.7.2

附件 3 性能保证、调试验收和售后服务

3.1 性能保证

参数:

额定载荷 35t。

适用的扁锭宽度范围为 1200mm-2900mm。

3.2 调试验收

3.2.1 设备空负荷试车：设备安装结束后，按照有关技术文件及图纸的规定，逐项测试设备的主要技术参数、运行精度、速度、行程和位置，以及设备的控制和安全连锁要求，并作出测试记录。

3.2.2 2 倍载荷测试认证：在具备负荷试车条件后，按照设备测试认证要求要求进行载荷测试认证，并提供认证报告。

3.2.3 验收方法:

主要参数保证值

(1) 起吊尺寸

适用的扁锭宽度范围为 1200mm-2900mm。

(2) 起吊能力

35T。

(3) 保压测试

吊具在夹紧并达到最大压力后，断电 1 小时内，液压管路压力不应低于

140bar。

2014.7.2