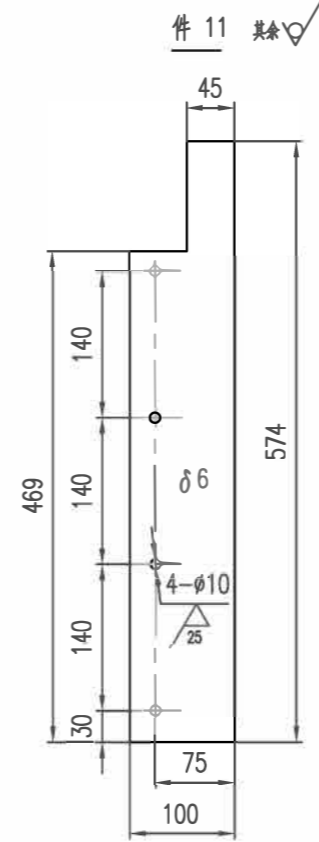
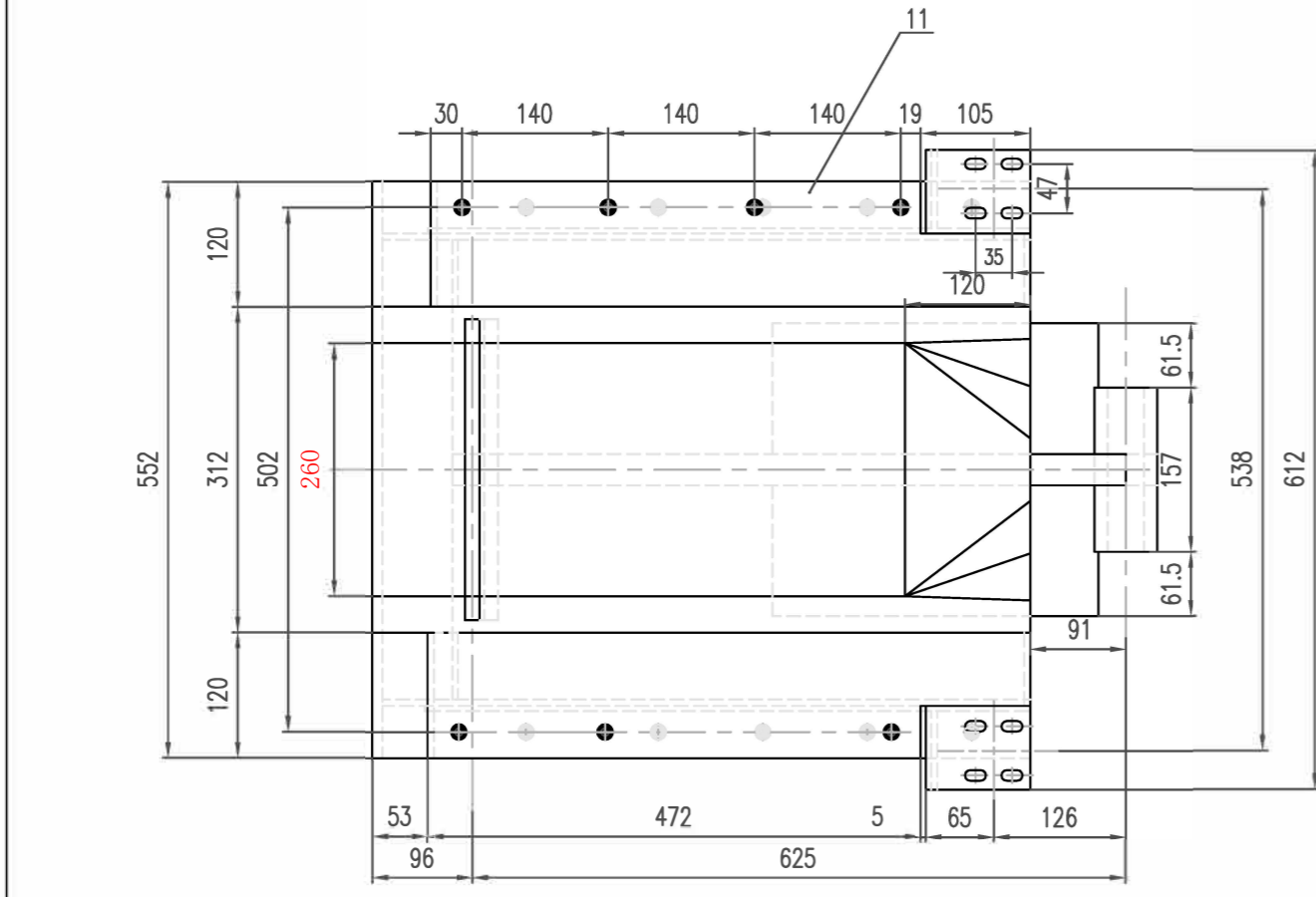


- 注: 1. 件1与件6之间严禁焊接。  
 2. 本件共两件(件1除外), 其中一件为备件。  
 3. 本件要求整件进行预制。



12	本图	锚固钉 $\phi 6$ L=205	12	---	0.04	0.48	
11	本图	护板	2	Q235-A	1.6	3.2	
10	GB/T95	垫圈 8	8	100HV	---	---	
9	GB/T41	螺母 M8	8	5	---	---	
8	GB/T5781	螺栓 M8X30	8	4.8	0.0100	0.0800	
7	无图	浇注料 ALFH	0.06m <sup>3</sup>	---	168.0000	168.0000	$\rho=2800\text{kg/m}^3$
6	JB1861L7.15.2.2.0	流槽壳体	1	---	41.9000	41.9000	
5	无图	硅酸铝纤维板 $\delta 20$	0.02m <sup>2</sup>	---	4.4000	4.4000	$\rho=220\text{kg/m}^3$
4	GB/T495	垫圈 16	10	140HV	---	---	
3	GB/T41	螺母 M16	10	10	0.0300	0.3000	
2	GB/T5781	螺栓 M16X40	10	8.8	0.0700	0.7000	
1	JB1861L7.15.2.1.0	支座	1	---	48.8000	48.8000	

序号	标准或图号	名称及规格	数量	材料	单件质量(公斤)	总计质量(公斤)	备注
通用技术条件JB/T5000							
				168		1:5 0.5	活动流槽
				材料		文件名 L1.16.2.0	
审核	余广松			材料			图号 JB1861L7.15.2.0
设计	张卫军			标准化			
CAD	张卫军			序号			

中色科技股份有限公司

活动流槽

图号 JB1861L7.15.2.0