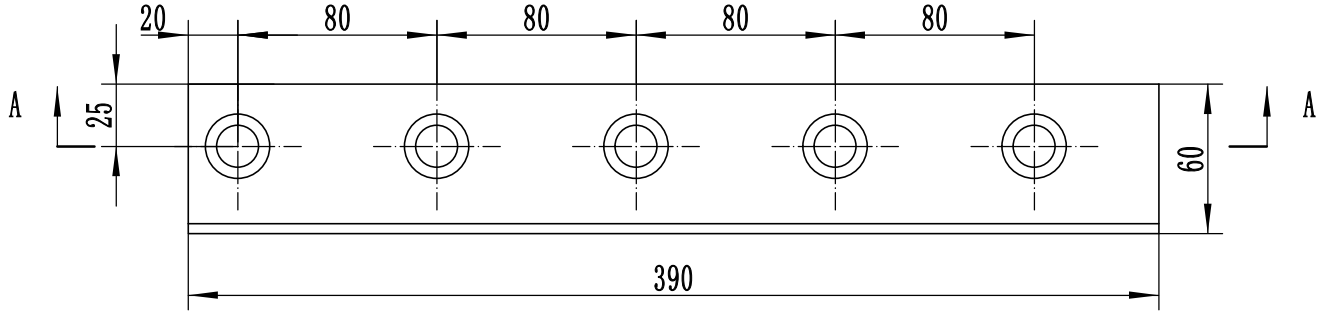
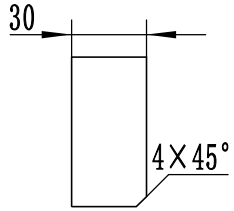
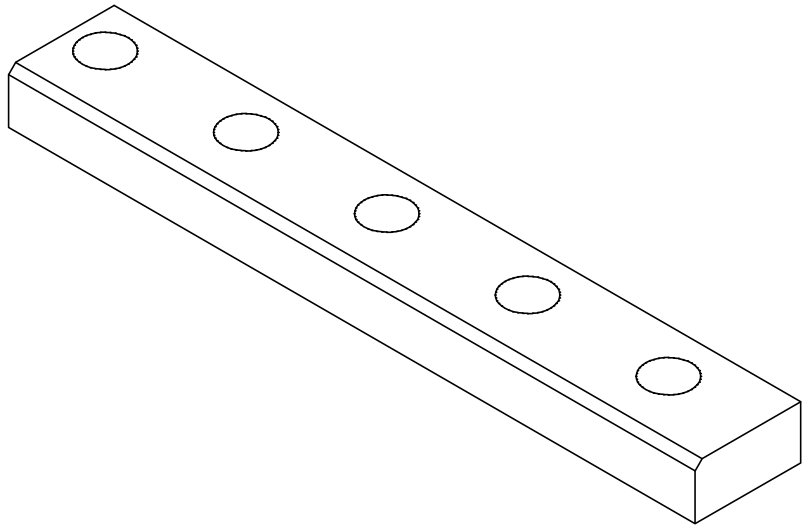


3.2







技术要求

1. 去除毛刺飞边。
2. 未注倒角C0.5。
3. 未注公差允许偏差±0.1
4. 调质处理217~255HB

设计		制图		项目名称		设计阶段	
校核		材料	45#			图幅	A4
审核		重量		图名	1000型辊式矫直机导轨2	图号	
审定		数量	1			比例	1:1
共 张 第 张						日期	

设备		
电气	自控	结构
工艺	给排水	通风
会签		