



技术要求

- 1 未注公差按IT7;
- 2 锐角倒钝;
- 3 20#无缝钢管外径 $\phi 273$ 壁厚20mm, 两端轴头45#焊接, 整体退火;
- 4 包胶尺寸要求如图, 辊身厚度15mm, 其余位置厚度5mm, 硬度55-60;
- 5 动平衡G6.3;
- 6 两端中心孔保留;
- 7 辊内部结构按代言方案;

借 (通) 用 件 登 记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期
档案员 日期

/	/	/	A版	黄志刚	20191024
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	黄志刚	20190916	标准化		
审核					
工艺			批准		

45/无缝管/胶			广东力同环保机械有限公司	
阶段标记				重量
A			354.72	1:6
共 张			第 张	
			YHQX2450.01-07-08	
			数量: 1件	