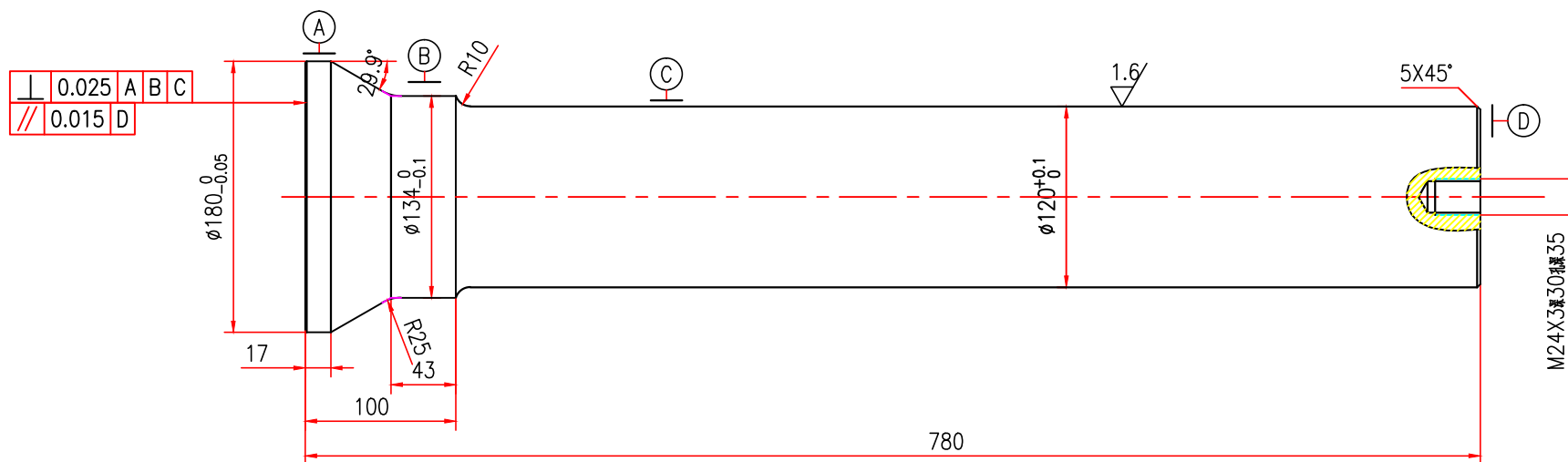


其余  $\sqrt{3.2}$



技术要求

- 1、未注倒角 $1 \times 45^\circ$ 。
- 2、留余量 $0.8\text{mm}$ 热处理后再精车。
- 3、热处理硬度 $\text{HRC}48^\circ - 50^\circ$ 。

借通用件登记

插图

校核

旧底图总号

签字

日期

件号: 1000(620)-084-

1000T(620)-JYG-6-2

1000T(620)

图样标记	数量	重量	比例
	1		1:3

共 页 | 第 页

H13

富基机械

标记	人数	更改文件号	签字	日期
设计			标准审查	
校对			审定	
审核			批准	
工艺审查			日期	2009.05.17