



技术要求

- 1.圆管壁厚11.2mm，底部法兰20mm厚，包箍10mm，材质Q235B。
- 2.高温环氧有机硅高温漆刷涂，内部一底两面，外部两底两面。
- 3.内衬10#角钢，厚度8mm，顶部角钢斜坡封板。
- 4.焊缝处满焊。