



技术要求:

1. 表面光滑，细密，不得有气孔，空洞等现象；
2. 壁厚应均匀，不得有偏心缺陷；
3. 成型后严格按材料说明进行高温烧结。

						氮化硅			南南铝加工
						氮化硅			氮化硅热电偶保护管
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	RZ-1\4\6CQRDOTG
设计		2024.11.20	标准化						
审核									
工艺			批准			共	张	第	张