



技术要求

- 1.壁厚未注公差为±0.13mm
- 2.未注圆角☆=R1 △=R0.5 ○=R0.25
- 3.圆面尺寸未注公差按GB5237.1高精级执行
- 4.型材的平面间隙、弯曲度、扭拧度按GB5237.1超高精级
- 5.表面处理见表1
- 6.银白氧化膜厚度按GB5237.2标准中的AA10标准，黑色氧化膜厚度按GB5237.2标准中的AA15标准。
- 7.表面光洁，无毛刺
- 8.有虚线的表面贴透明薄膜

表1

| 氧化方式 | 表面颜色 |
|------|------|
| 光亮氧化 | 银色 |
| 光亮氧化 | 黑色 |

| | | | | | |
|----|-----------------------|-----|-------------------|------|----------|
| 设计 | 比例 | 1:1 | 边框型材截面图 | 型材规格 | 30*33-18 |
| | 单位 | mm | | 材质 | 6005-T5 |
| 审核 | 截面积 | | 线密度 | | |
| 批准 | 162.1721/138.1742 mm² | | 0.4395/0.3745kg/m | | |

