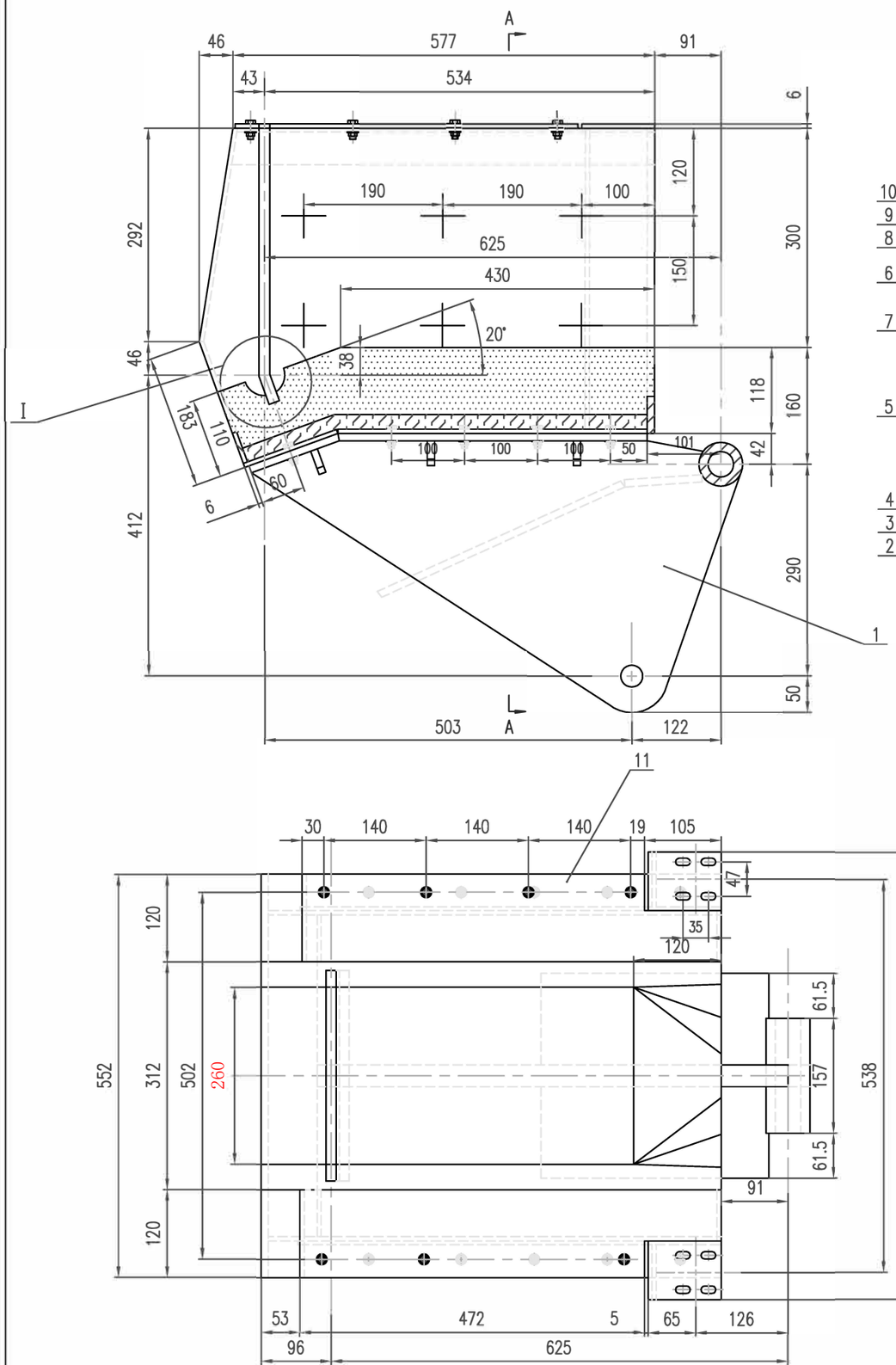
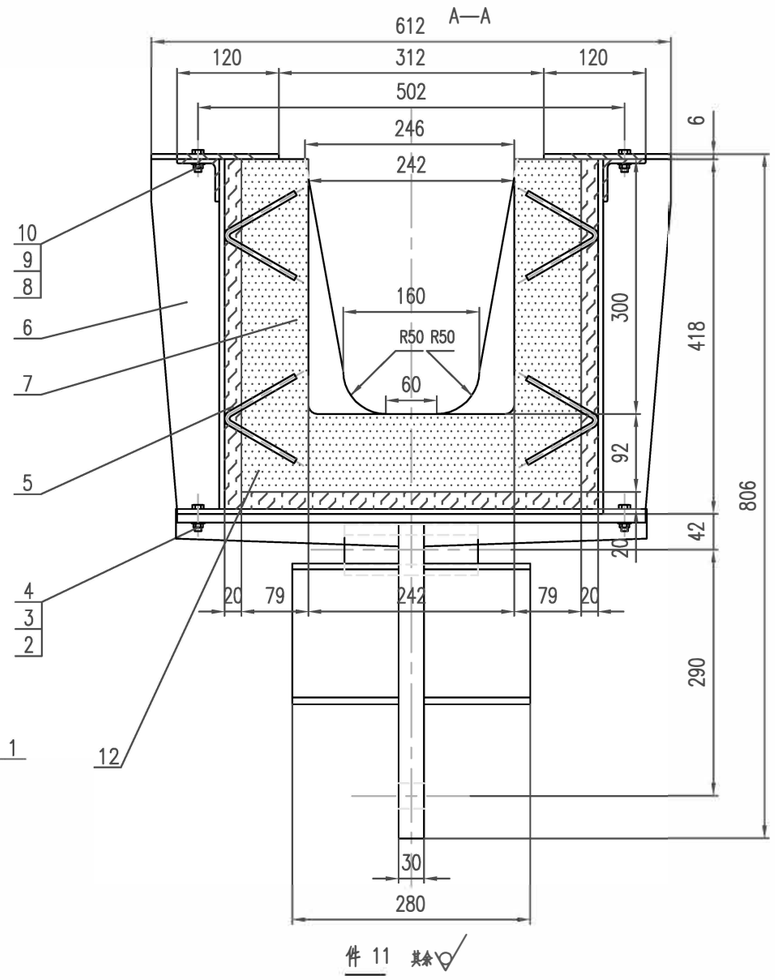
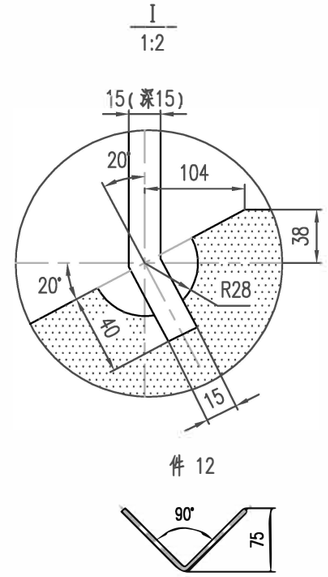
JB1861L7.15.2.0

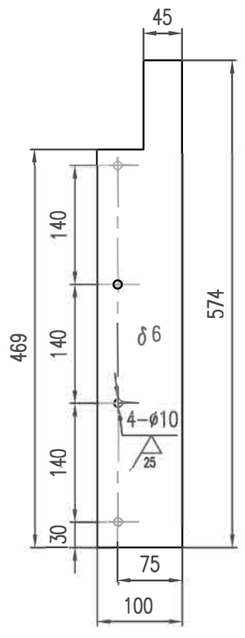






件 12

注：1. 件1与件6之间严禁焊接。
2. 本件共两件（件1除外），其中一件为备件。
3. 本件要求整件进行预制。



件 11 其余

序号	标准或图号	名称及规格	数量	材料	单件质量(公斤)	总计	备注
12	本图	锚固钉 ø6 L=205	12	---	0.04	0.48	
11	本图	护板	2	Q235-A	1.6	3.2	
10	GB/T95	垫圈 8	8	100HV	--	--	
9	GB/T41	螺母 M8	8	5	--	--	
8	GB/T5781	螺栓 M8X30	8	4.8	0.0100	0.0800	
7	无图	浇注料 ALFH	0.06m³	---	168.0000	168.0000	ρ=2800kg/m3
6	JB1861L7.15.2.2.0	流槽壳体	1	---	41.9000	41.9000	
5	无图	硅酸铝纤维板 δ20	0.02m³	---	4.4000	4.4000	ρ=220kg/m3
4	GB/T495	垫圈 16	10	140HV	--	--	
3	GB/T41	螺母 M16	10	10	0.0300	0.3000	
2	GB/T5781	螺栓 M16X40	10	8.8	0.0700	0.7000	
1	JB1861L7.15.2.1.0	支座	1	---	48.8000	48.8000	

标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	质量(千克)	比例	图幅
						168	1:5	0.5

通用技术条件JB/T5000

中色科技股份有限公司

审核	余广松
设计	张卫军
CAD	张卫军

材料

标准化

文件名 L1.16.2.0

序号

活动流槽

图号 JB1861L7.15.2.0