



制作说明:

- 1、货架主材采用200×200H型钢，辅助拉筋采用20a槽钢，顶面铺板采用4mm的钢板来制作
- 2、顶面钢板与下面的骨架连接处可以采用段焊形式，每段焊缝长不低于50mm，每段焊缝间隔不得小于300mm，其余连接部位均要求满焊
- 3、H型钢，槽钢所有的连接处，要求割插入口，完全搭接后再焊接，不能简简单单的直接对碰着焊
- 4、焊接要求牢固可靠，不允许有焊接缺陷，焊渣要清理干净，整体不能有扭曲变形等不良现象
- 5、涂装要求：两层红丹防锈底漆，一层蓝色面漆

					重型货架	广投柳铝		
						Q235A	GTLL-RZ-GG-002	
标记	处数	更改文件名	签字	日期	图样标记		重量	比例
设计								1:30
					共 张		第 张	