



### 技术要求

1. 外圆粘接聚氨酯胶层, 其邵氏硬度80~90。
2. 未注倒角1X45°, 未注圆角R1。
3. 轴热处理硬度228~269HB。
4. 动平衡试验, 精度等级G6.3级。
5. 切削加工按《JB/T5000.09-2007 重型机械通用技术条件 切削加工件》执行。
6. 焊接按《JB/T5000.03-2007 重型机械通用技术条件 焊接件》执行。

2		轴	1	45	215	215																																									
1		聚氨脂胶接层	2	聚氨酯	10	20																																									
序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注																																								
					重量	重量																																									
<table border="1"> <tr> <td>标记</td> <td>处数</td> <td>更改文件号</td> <td>签字</td> <td>日期</td> </tr> <tr> <td>设计</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>制图</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>校核</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>工艺</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>标审</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>审定</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>批准</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					标记	处数	更改文件号	签字	日期	设计					制图					校核					工艺					标审					审定					批准					<h2>支撑辊</h2>		辽宁省机械研究院有限公司 ZC2198-17-24 45/聚氨酯
标记	处数	更改文件号	签字	日期																																											
设计																																															
制图																																															
校核																																															
工艺																																															
标审																																															
审定																																															
批准																																															
图样标记			重量	比例																																											
			235	1:4																																											
共 页			第 页																																												