



其余 $\sqrt{6.3}$

在每个刀片处做记号:
D21,D22,D23,D24(滚齿侧下)
或O11,O12,O13,O14(传动侧上)

技术要求

1. 尺寸R120.25装配后加工;
2. 热处理硬度HRC60~62.

线性尺寸未注加工公差

尺寸		公差
大于	至	
0.5	6	±0.1
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	1000	±0.8
1000	2000	±1.2
2000	4000	±2.0

未注加工棱角倒钝

通用技术条件JB/T5000

中色科技股份有限公司

标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	质量(千克)	比例	图幅
						0.34	1:1	0.25
审核	孔德刚	孔德刚	孔德刚	11/17	材料	Cr12MoV		
设计	卡春晖	卡春晖	卡春晖	11/17				
CAD	卡春晖			11-17	标准化			

刀片(2)

序号 066

图号

JB2505B7.2.4-3