



组装机

注：45#钢加工各1件

CYJ-3-005-2		黄车摆臂转向轮轴	
设计	林安双	日期	17.11.11
校核			
工艺检查			
标准检查			
审定			
批准			
标记	更改文件号	签字	日期
		林安双	17.11.11
加工图		所属装配号 CYJ-3-005	
共 张		重量	比例
第 张			