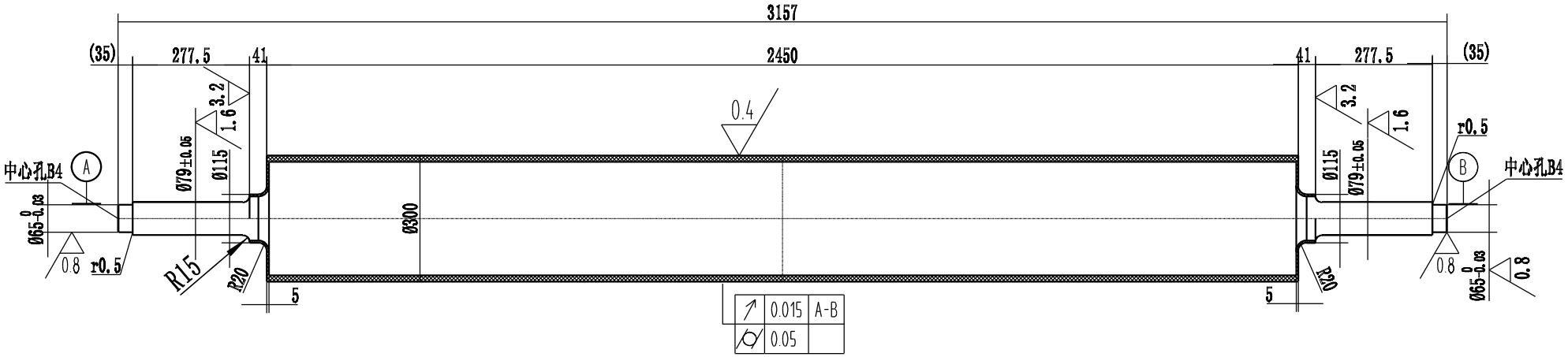

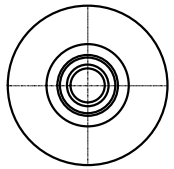

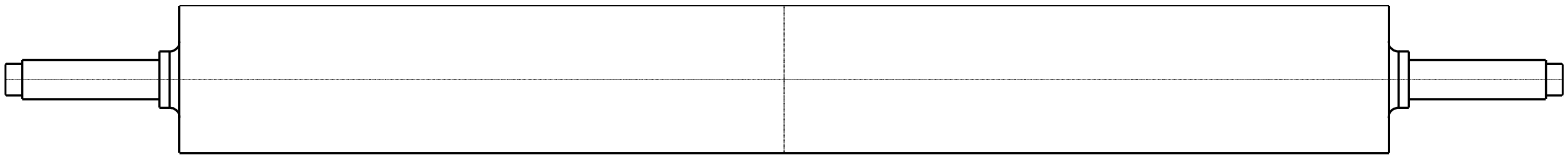

技术要求：

1、M220×6左右旋螺纹由制造厂与包胶厂商定；
2、包胶后辊面邵尔硬度65-70；
3、包胶后应做动平衡测验，n=400 r/min,其精度等级为G2.5级；
4、包胶层长期接触热水，40℃；
5、包胶层使用不变形，不脱胶；
6、包胶材料为聚醚型聚氨酯（进口）。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	黄志刚	20190404	标准化		
审核					
工艺			批准		

焊

阶段标记	重量	比例
		1:10

共 张 第 张

广东力同环保机械有限公司

上挤水辊

YHQX2450.02-10G

数量：1件

借（通）用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期
档案员 日期