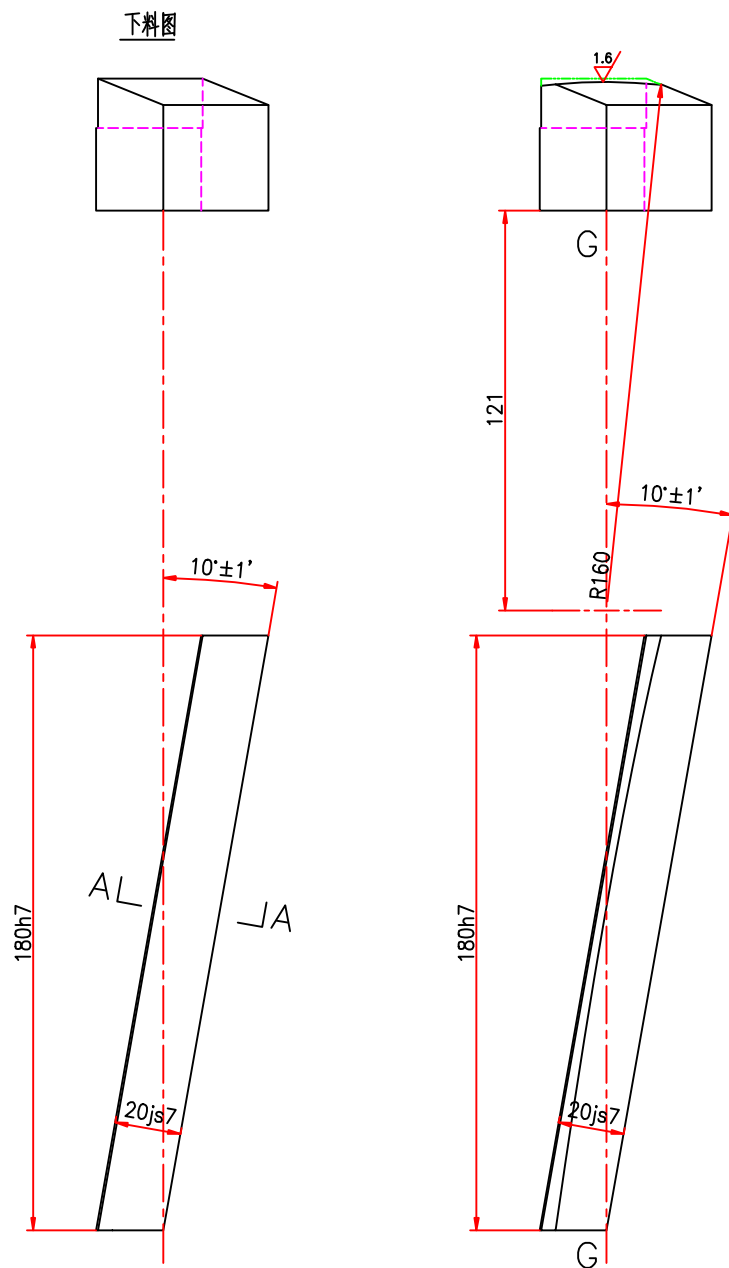
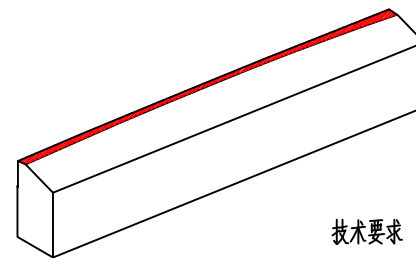
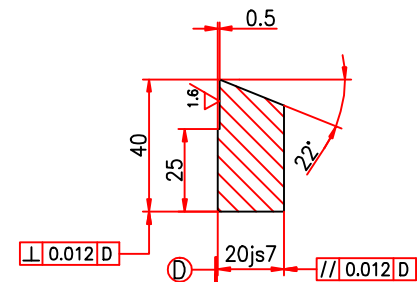




A-A 旋转10°



技术要求

- 1、淬火硬度HRC61~63.
- 2、允许用刀条加工.
- 3、G—G为刀盘中线.

主设计			右刀		单位名称	哈尔滨通泰机器设计制造有限公司		
主任			材料	Cr12MoV	重量	1.02 公斤	比例	1:1.5
审核			工程项目				零件号	7
设计			年	月	日	设备	专业	设计阶段
制图							所属图号	CJ2800-9-4-0
校核			左刀组件		部件	图号	CJ2800-9-4-3	图序号
描图								