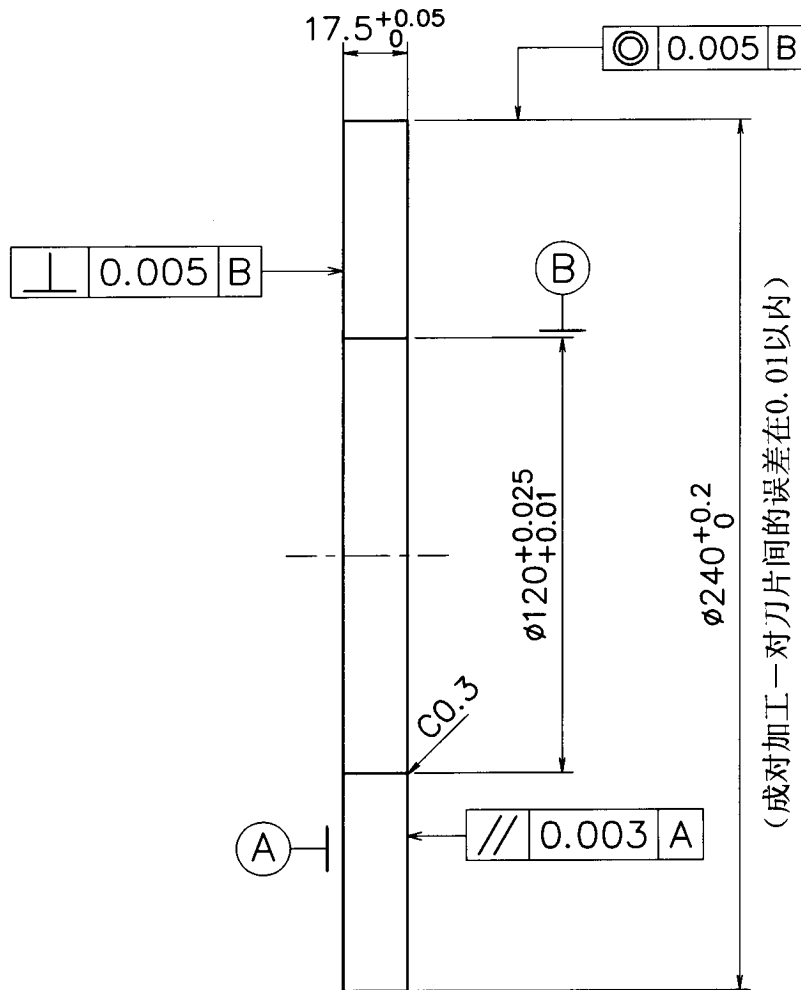


普通公差	
长度标准	▽
	▽▽
1 ~ 4	±0.1
4 ~ 16	±0.2
16 ~ 63	±0.3
63 ~ 250	±0.5
250 ~ 1000	±0.8
	1.6▽
	3.2▽
	12.5▽

记号	更改理由	年月日	签名	承认
△	设计更改	130705	YQH	
△				
△				

5



技术要求

1. 淬火处理: HRC56~62
2. 左右侧成对组装保证一对刀片间的误差在0.01以内

5 刀片 Cr12MoV 8 其中备件4件

序号	名称	材质	数量	备注
上海捷如实业有限公司 殿		切边机		
检图	设计 制图	13.05.18	部品图	
	JQZ YQH	比例 1/2		

A4 生田(苏州)精密机械有限公司 821-T161600-0005△