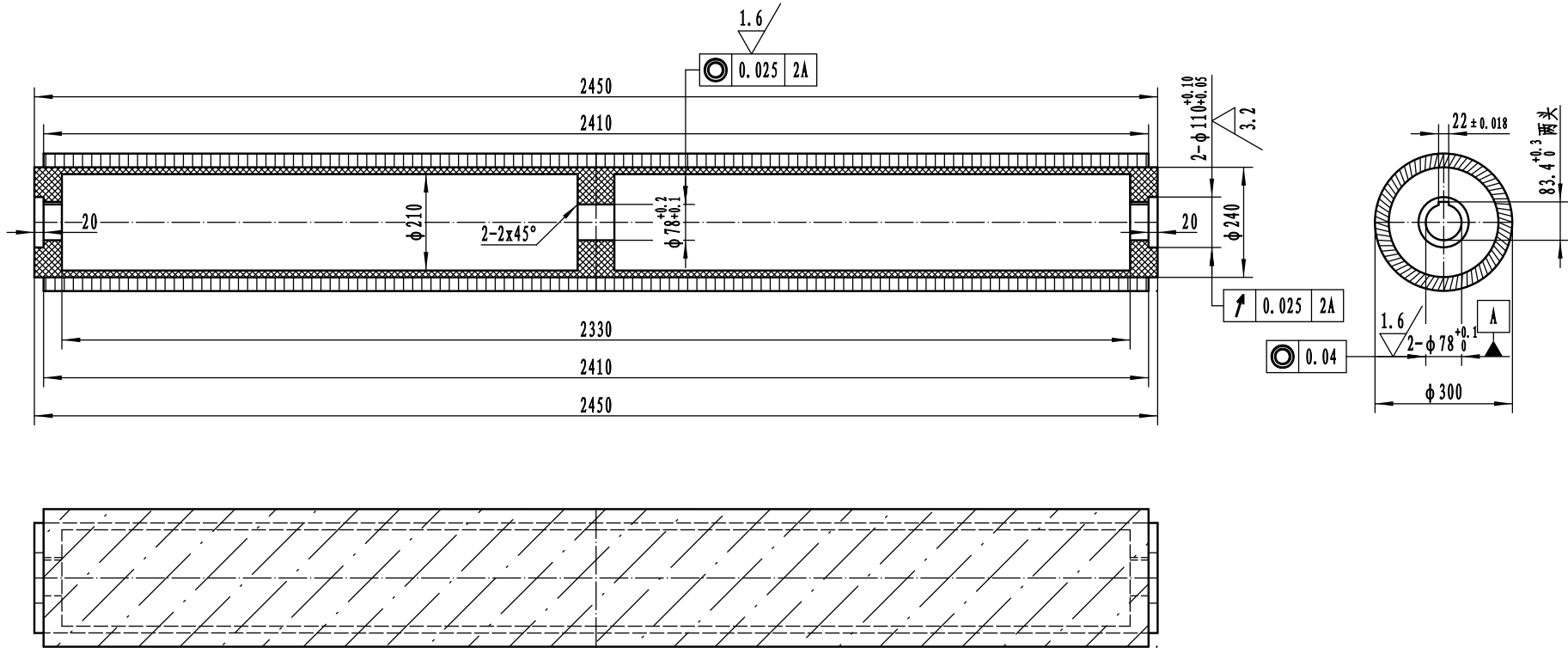


技术要求

- 1 未注公差按IT7;
- 2 锐角倒钝;
- 3 两键槽需处于同一轴平面上;
- 4 尼龙刷毛需承受5kg拉力不能拉出;
- 5 辊体采用PVC;
- 6 毛刷辊方案由供方提供;

植毛材料	尼龙
植毛直径	φ0.15
植毛排列	螺旋线

n=241r/min
V=210m/min

						PVC/尼龙			 广东力同环保机械有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					毛刷辊
设计	黄志刚	20190404	标准化			阶段标记		重量	比例	
										YHGX2450.03-09-02
审核									1:10	
工艺			批准			共 张 第 张			数量: 1件	