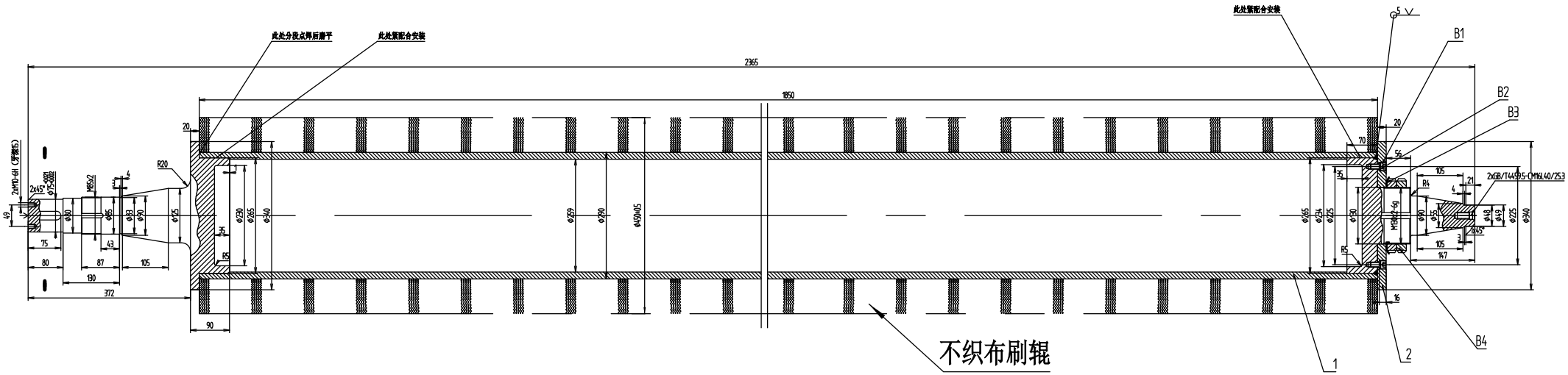
SMJAD.052100



技术要求

1、本件需做动平衡测试，平衡等级G2.5（满足辊刷最高转速1300转）

2、严格按照图纸进行精加工，严控公差

3、不织布采用德国进口材质

4、辊刷表面360目

5、辊刷硬度欧标4级

序号	图号	名称	数量	材料	单件总计	备注
B4	GB/T812-1988	圆螺母 M30x2	2			
B3	GB/T858-1988	圆螺母用止动垫圈30	1	Q235-A		
B2	GB/T93-1987	弹簧垫圈 12	4	65Mn		常温
B1	GB/T701-2000	内六角螺钉 M12x20	4			处理硬度HRC28-34
2	本图	压紧法兰	1	Q235A		
1	本图	轴	1	45#		调质处理HB220-240

标记	处数	更改单号	签字	日期	不织布刷辊	重量	比例	共 张	第 张	GTLL-RZ-SMJ-001
设计			标准化							不织布刷辊
校对			复审							
审核			批准							广投物相
工艺			会签							