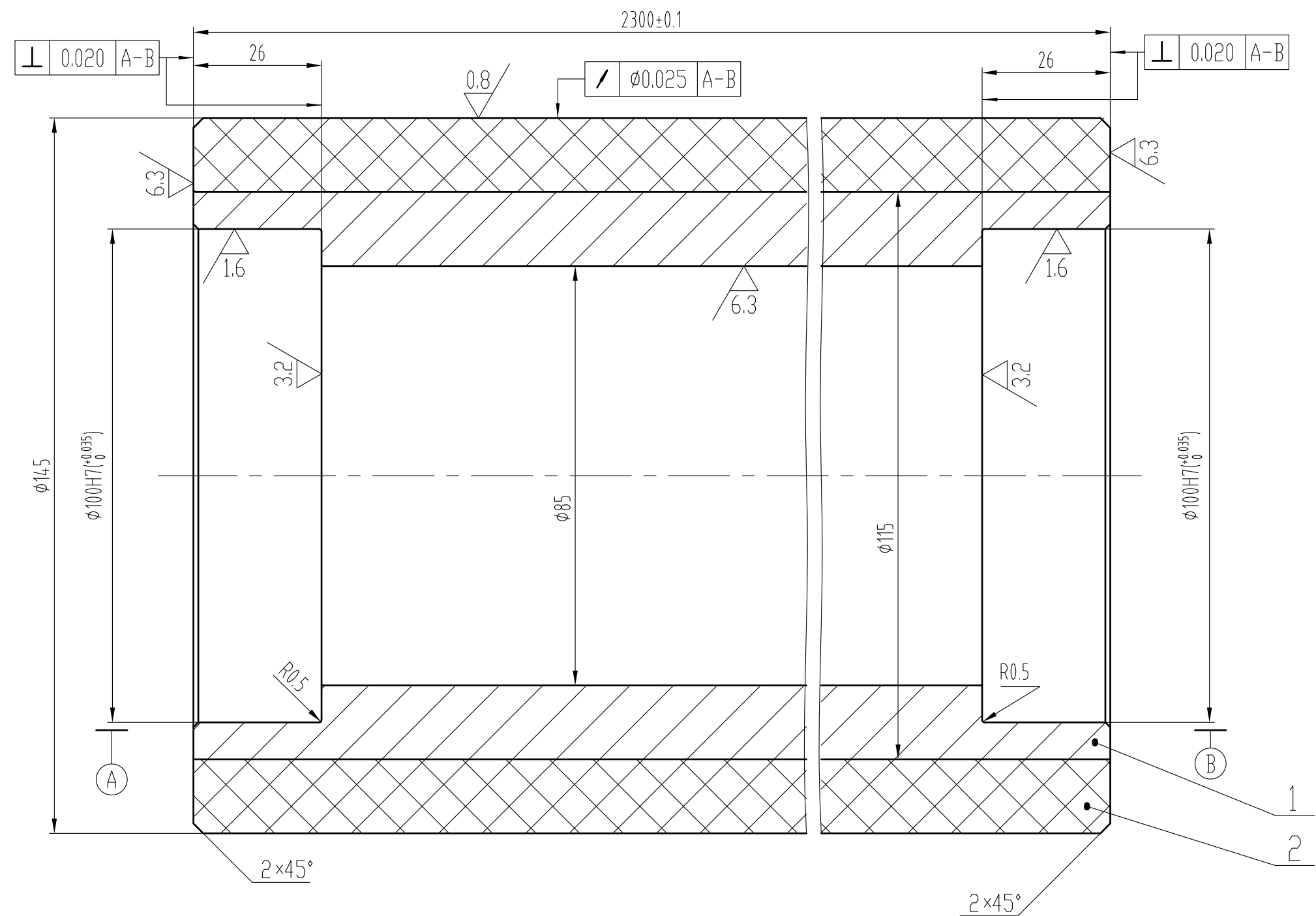


z610-11-01-861737



技术要求

1. 本件加工按标准《JB/T5000.09-2007重型机械通用技术条件切削加工件》执行。
2. 辊筒外表面敷聚氨酯层，硬度不低于邵尔85。
3. 此件做动平衡试验，精度达到G6.3级。
4. 未注倒角 $1\times 45^\circ$ ，锐边倒钝。

2		聚氨酯	1	聚氨酯		17.7	
1		辊筒	1	45		85	
序 号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件	总计	备 注
					重 量		
					辽宁省机械研究院有限公司		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	胶 辊		
设 计			2014-04-02				
制 图			2014-04-03		ZC2198-10-17-01gz		
校 核							
工 艺					45/聚氨酯		
标 审							
审 定							
批 准							
			2014-04-11				
		共 页		第 页			

借通用件登记

插图

校 描

旧底图总号

簽字

日期