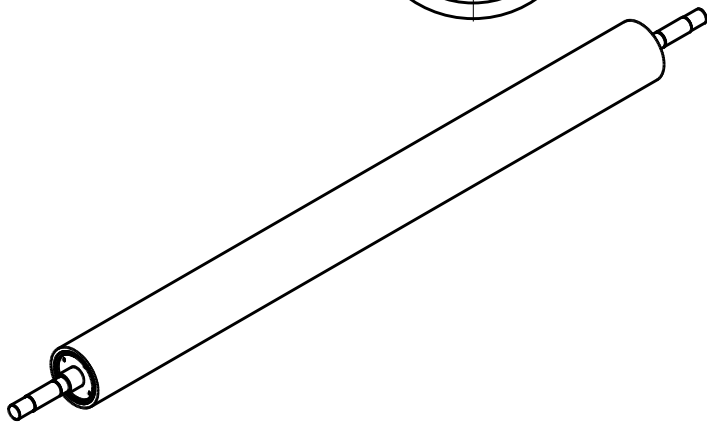
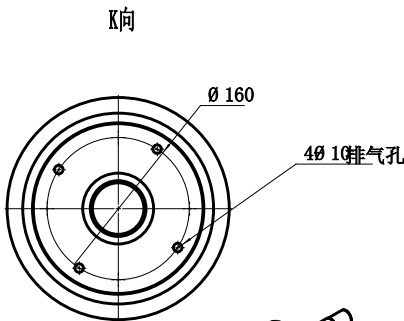
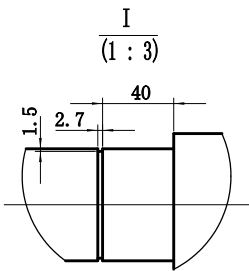
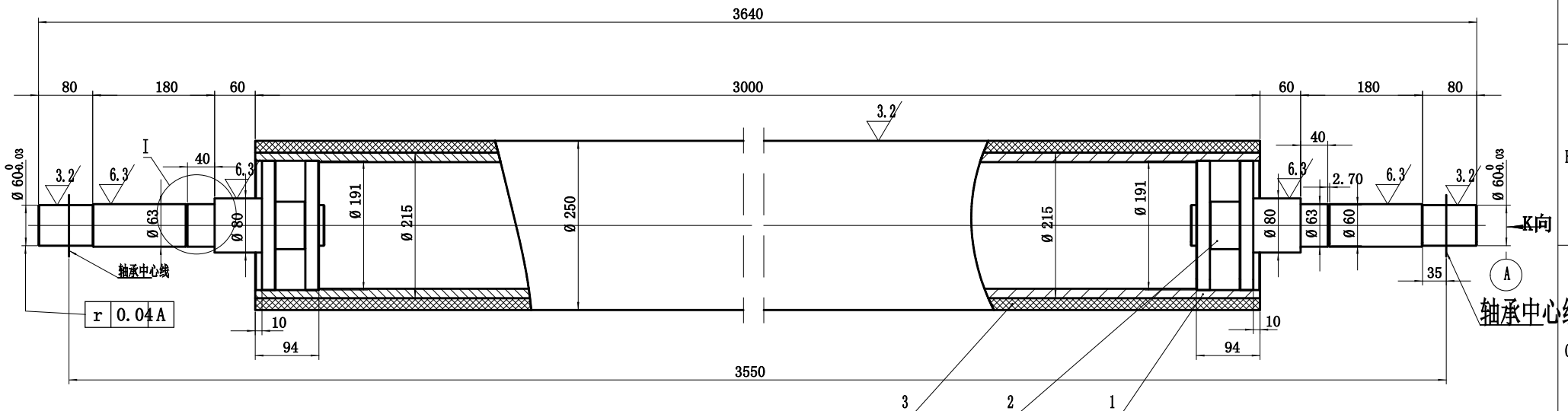


未注倒角 1×45°



技术要求

- 1. 辊轴 材料 20 2件
- 2. 钢板 A3 4件
- 3. 无缝钢管 219×16 1件
- 4. 聚氨脂硬度:邵氏65-70, 聚胺脂比重按 1.26计
- 5. 要求做静平衡

3		衬聚氨酯	1		48	48	
2		辊轴	2	20	20.5	41	
1	GB/T 17395-2008	普通钢管	1	Ø 219×16	206	206	
序号		代号	名称	数量	材料	单重	总重 备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	挤干辊	
设计			标准化				
审核						阶段标记	重量 比例
工艺			批准			295kg	1:6
						共 张	第 张
						重庆阿美卡机电设备有限公司	
						GTLL-LL-RZ-HQJQX-003	