



技术条件

- 1、挤压机出料中心高1402.5mm，挤压机的平面尺寸7810mmX2020mm(双点划线部份)，高4480mm。
- 2、挤压机后的300X300深450mm的方孔是用作油池。
- 3、16个圆柱形孔待挤压机调整好位置和水平，穿上基础螺丝再灌水泥浆。
- 4、在水泥混凝土层放一层钢筋网。
- 5、基础螺丝用M30螺丝长500mm；16支。
- 6、挤压机的总重量约80吨。
- 7、调整垫铁规格240x120x65 16件(客户自备)

标记	外数	更改文件号	签字	日期
设计		廖海峰	标准审查	
校对			审定	
审核			批准	
工艺审查			日期	

1800T挤压机基础图(左)(普通电机)

图样标记	数量	重量	比例
共 页		第 页	

富基精工

借通用件登记
借通用件登记
描图
校描
校图
旧底图总号
旧底图总号
签字
签字
日期
日期