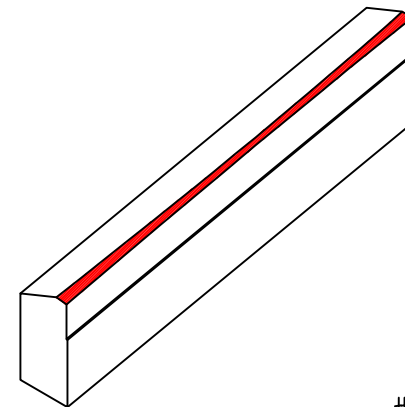
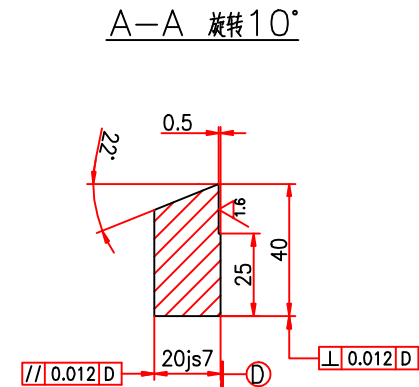
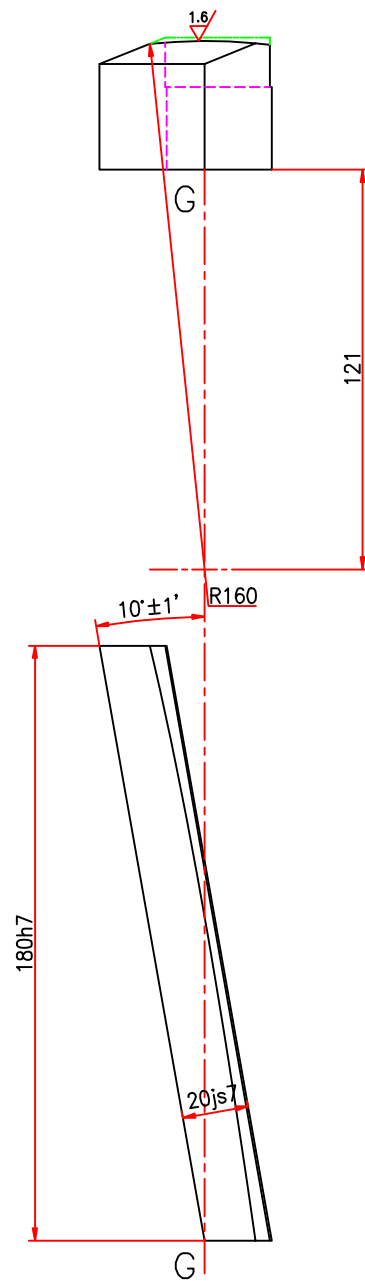
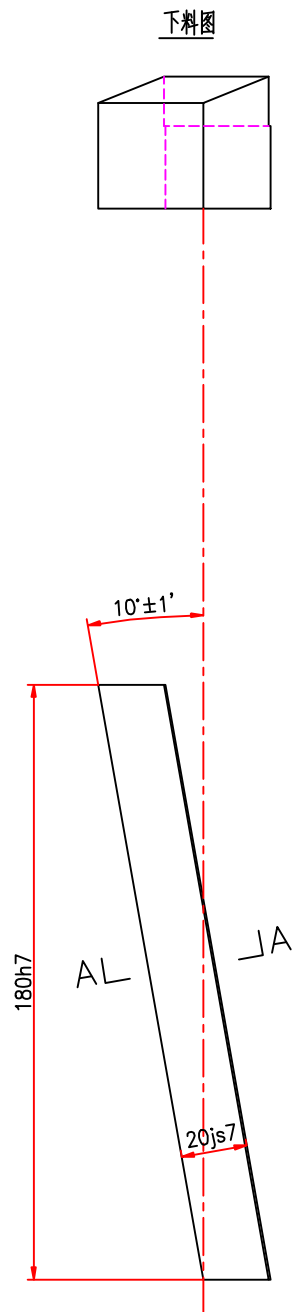




- 技术要求
- 1、淬火硬度HRC61~63.
 - 2、允许用刀条加工.
 - 3、G—G为刀盘中线.

主设计			左刀		单位名称	哈尔滨通泰机器设计制造有限公司		
主 任			材料	Cr12MoV	重量	1.02 公斤	比 例	1:1.5
审 核			工程项目				零件号	7
设 计			年 月 日		设备		设计阶段	
制 图					专 业		所属图号	CJ2800-9-6-0
校 核			左刀组件		图 号	CJ2800-9-6-3		图序号
描 图								