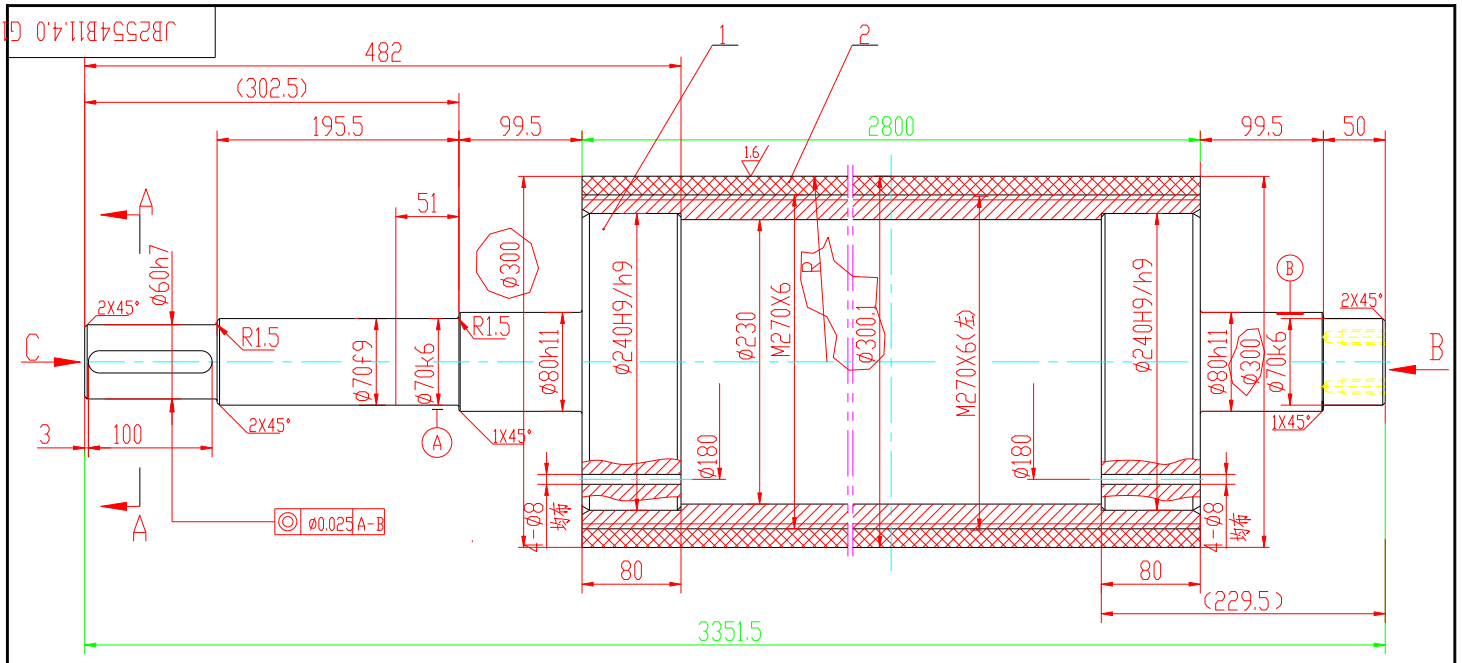

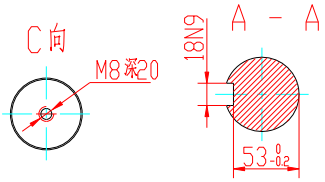

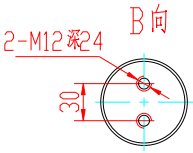

技术要求

1. M270X6左右旋螺纹由制造厂与包胶厂商定；
2. 包胶后辊面邵尔硬度60-65；
3. 包胶后应作动平衡测试，n=400r/min，其精度等级为G2.5级。
4. 该辊子是凸辊；

线性尺寸未注加工公差

尺寸 大于	尺寸 至	公差
0.5	6	±0.1
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	1000	±0.8
1000	2000	±1.2
2000	4000	±2.0

未注加工倒角倒钝。

序号	标准或图号	名称及规格	数量	材料	单件	总计	备注
2	无图	包胶层	1	氯丁橡胶	45.13	45.13	
1	JB2554B11.4.1	辊体	1	------	413.23	413.23	

质量(公斤)

通用技术条件JB/T5000

中色科技股份有限公司

标记	处数	更改文件号	签	字	日期	图样标记	质量(千克)	比例	图幅
							458.36	1:3	10.25

辊子

审	核陈向东	材料	文件名 2554B11019
设	计霍晓俐		
CAD	霍晓俐	标准化	序号 19

图号 JB2554B11.4.0 G1

JB2554B11.4.0 G1

PELECBASETEXT1